

HYPERSEAL®-25LM-S

Унікальний однокомпонентний поліуретановий герметик для швів і примикань

ОПИС МАТЕРІАЛУ

HYPERSEAL®-25LM-S – універсальний еластичний герметик для швів, примикань та з'єднань будівельних конструкцій.

Гіперсил – 25 ЛМ-С розроблений шляхом поєднання чистого та силіцированого поліуретану. Це дає можливість отримати найкращі властивості обох технологій: еластичність, адгезія, тиксотропність.

HYPERSEAL®-25LM-S полімеризується при контакті з атмосферною вологою, перетворюючись з пастоподібного стану на гумоподібний матеріал, забезпечуючи якісну герметизацію швів і з'єднань. Витримує розширення/стиснення швів до 50% їх первинної ширини.

Гіперсил 25 ЛМ-С має виняткову адгезію до поверхонь які не піддаються герметизації ряду інших поліуретанових герметиків, наприклад: скло, алюміній, сталь, полікарбонатом і т.д.



ОБМЕЖЕННЯ

- Не рекомендується для пухких та сильно пошкоджених поверхонь.
- Пористі та вологі поверхні для уникнення утворення бульбашок у незастиглому герметикі потребують попереднього грунтування.



Герметик сертифікований для зовнішнього застосування, однак, колір герметика під УФ не стабільний, це не впливає на експлуатаційні властивості герметика. Якщо потрібен стабільний колір, то поверх герметика рекомендується нанести фасадну фарбу.

СЕРТИФІКАЦІЯ

- ISO-11600
- Type F - class: 25LM
- DIN-18540-F
- ASTM C920
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C
- Type II Class A
- Висновок СЕС в Україні
- Сертифікат Відповідності в Україні

Гіперсил 25 ЛМ-С має сертифікат CE відповідно EN 15651-1 (Фасадні герметики) і EN 15651-4 (Герметики для підлоги з пішохідним рухом)

ЗАСТОСУВАННЯ

- Будівельні шви, з'єднання, тріщини
- Резервуари для зберігання води та басейни
- Герметизація деформаційних швів
- Металопластикові вікна та панелі
- Збірні залізобетонні панелі
- Зрошувальні канали
- Фундаменти та підвали
- «Працює» з матеріалами: бетон, дерево, граніт, мармур, алюміній, сталь, кераміка, скло тощо.

ОСОБЛИВОСТІ І ПЕРЕВАГИ

- Відмінна адгезія практично до будь-якої поверхні без попереднього грунтування
- Однокомпонентний, простий в роботі
- Формує гумоподібний шов з високою стійкістю до деформацій та атмосферним впливам
- Висока еластичність >900%
- Відмінна термостійкість: +80°C
- Герметик залишається еластичним навіть до -40°C
- Тиксотропний, не стікає з вертикальних та похилих поверхонь при нанесенні до 10 мм.
- Герметизація швів у басейнах
- Стійкий до мікроорганізмів та грибків
- Ремонтопридатний, за рахунок відмінної адгезії герметика самого до себе
- Легко фарбується будь-якими фасадними фарбами (на водній основі)

HYPERSEAL®-25LM-S

ІНСТРУКЦІЯ

1. Підготовка поверхні

Поверхня має бути сухою, міцною – без руйнувань;
чистою – без пилу, бруду, жиру.
Шов рекомендується прочистити щіткою.
Компресором (або пирососом) продути шов повітрям.

- Міцність поверхні: $R_{28} \geq 15$ МПа
- Вологість поверхні: $W < 5\%$

2. Грунтовка поверхні

В більшості випадків грунтовка не потрібна. Але у разі герметизації швів (примикань) на пористих та (або) вологих поверхнях застосовувати такі ґрунти:

- MICROSEALER-50
- MICRORIMER-PU
- UNIVERSAL PRIMER-2K-4060
- AQUADUR®

Докладніше про застосування ґрунту дивіться технічний опис використовуваного ґрунту.

Для отримання інформації щодо підготовки інших поверхонь, будь ласка, зв'яжіться з нашим технічним відділом info@vadmax.com.ua

3. Приготування і Нанесення

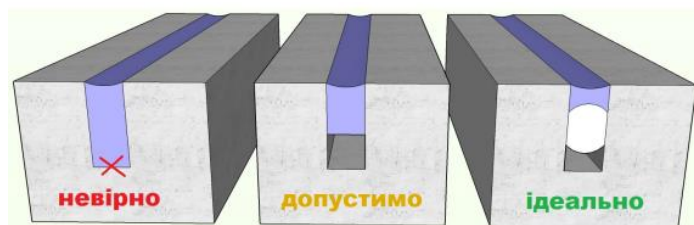
Приготування:

- Відрізати пластиковий носик такої ширини, щоб він не тонував у шві, а ковзав по ньому.
- Відрізати кінчик (хвостик) туби
- Зафіксувати скотчем (опціонально) носик до туби
- Вкласти тубу у пістолет (600 мл)

Нанесення:

1. *Нанесення по примиканням*
У місцях сполучення горизонтальної площини до вертикальної (підлога/стіна, покрівля/парапет), поліуретановим герметиком виконати перехідний бортик (викружка, галтель)
2. *Нанесення по швам*
Заповнити шов герметиком, тримаючи пістолет під кутом 45° у напрямку руху. Загладити ще пастоподібний (свіжий) герметик шпателем.

Для створення найбільш надійних умов роботи герметика у деформаційних швах важливо, щоб він контактував лише з двома сторонами шва. Третю жорстку сторону контакту слід виключити. Для цього можна використовувати джгути із спіненого поліетилену.



Використання джгутів дозволяє не тільки виключити третю точку контакту, а й задати глибину закладання герметика, заощадивши тим самим на матеріалі. Джгут повинен бути ширшим за шов приблизно на $\sim 30\%$.

При заповненні деформаційних швів більше 10 мм співвідношення ширини шва до глибини має бути 2:1.

Шви шириною менше 10 мм, як правило, до деформаційних швів не відносяться, і заповнюються герметиком як звичайні тріщини.

Для запобігання забрудненню примикаючих поверхонь та для отримання чіткого краю рекомендується обмежити ширину шва. Наклеїти по краях малярську стрічку і зняти її відразу після нанесення герметика.

ВИТРАТА

Лінійні метри (м.пог.) для ковбаски 600 мл.

Ширина шва \ Глибина шва	5мм	10мм	15мм	20мм	25мм
5 мм	24	12			
10 мм			4	3	2,4
15 мм					1,6

УПАКОВКА

Туба (ковбаса): 600 мл
Стандартні кольори: білий, сірий

СТРОК ПРИДАТНОСТІ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Строк придатності: мінімум 12 місяців в заводській упаковці при зберіганні від $+5^\circ\text{C}$ до $+25^\circ\text{C}$

HYPERSEAL®-25LM-S

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЛАСТИВОСТІ	ОД.ВИМ	МЕТОД	СПЕЦИФІКАЦІЯ
Швидкість полімеризації	мм/день	-	3÷4
Час утворення поверхневої плівки при +25°C и W 55%	годин	-	3,5÷4,5
Температура експлуатації	°C	-	-40 ÷ +80
Твердість	Шору А	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	±25
Модуль упругості при 100% удлинении	МПа	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0,2
Еластичність при +23 °C	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>900
Адгезія до бетону	МПа	ASTM D4541	>2
QUV прискорений погодний тест (ультрафіолет 4 години при 60°C і 4 години при 50°C)	-	ASTM G53	Пройшов (2000 годин)
Термостійкість (100 днів при 80°C)	-	EOTA TR011	Пройшов
Токсичність герметика після полімеризації	-	-	Безпечний
Гідроліз (8% KOH, 15 днів при 50°C)	-	-	Змін еластичності герметика не виявлено
Гідроліз (H ₂ O, 30 денних циклів при 60°C ÷ 100°C)	-	-	
HCl (PH=2, 10 днів)	-	-	

У цей технічний бюлетень включено технічні дані та рекомендації, що є результатом багаторічного досвіду та набутих знань Науково-дослідного відділу, а також застосування матеріалу на практиці. Якість продукції забезпечується системою якості компанії, що відповідає міжнародним стандартам ISO 9001, ISO 14001 та ISO 4501. Проте, беручи до уваги різноманітність поверхонь та умов об'єкта, покупець/користувач повинен максимально правильно перевіряти наші матеріали на їхню придатність для передбаченого об'єкта. З вищевказаних відомостей не випливає жодних юридичних зобов'язань. Нове видання цього технічного бюлетеня анулює його попередній випуск.

