

HYPERSEAL®-EXPERT-150

Однокомпонентний поліуретановий герметик для вертикальних і горизонтальних швів та з'єднань

ОПИС МАТЕРІАЛУ

HYPERSEAL®- EXPERT-150 – універсальний герметик для заповнення швів/стиків із низьким модулем пружності. Спеціально розроблений без подальшого утворення бульбашок навіть в умовах високих температур і вологості.

Поліуретановий герметик **HYPERSEAL®-EXPERT-150** демонструє чудову тиксотропність, що дозволяє використовувати його навіть для герметизації широких вертикальних швів.

HYPERSEAL®-EXPERT-150 застигає при контакті з атмосферною вологою, забезпечуючи якісну герметизацію в швах, що деформуються з 50% коефіцієнтом адаптації при русі.

Характеризується відмінною адгезією до підстав, що є проблемними для герметизації інших поліуретанових герметиків, напр., скло, алюміній, сталь і т.д.

СЕРТИФІКАЦІЯ

- ISO-11600
- Type F - class: 25LM
- DIN-18540-F
- ASTM C920
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C
- Type II Class A
- Висновок СЕС в Україні
- Сертифікат Відповідності в Україні

Гіперсил Експерт-150 має сертифікат CE відповідно EN 15651-1 (Фасадні герметики) і EN 15651-4 (Герметики для підлоги з пішохідним рухом)

ЗАСТОСУВАННЯ

- Будівельні шви, з'єднання, тріщини
- Резервуари для зберігання води та басейни
- Герметизація деформаційних швів
- Металопластикові вікна та панелі
- Збірні залізобетонні панелі
- Зрошувальні канали
- «Працює» із матеріалами: бетон, дерево, граніт, мармур, алюміній, сталь, кераміка, скло тощо.



ОБМЕЖЕННЯ

- Не рекомендується для пухких та сильно пошкоджених поверхонь.
- Пористі та вологі поверхні, для уникнення утворення бульбашок у незастиглому герметику, потребують попереднього ґрунтування.



Герметик сертифікований для зовнішнього застосування, однак, колір герметика під УФ не стабільний, це не впливає на експлуатаційні властивості герметика. Якщо потрібен стабільний колір, то поверх герметика рекомендується нанести фасадну фарбу.

ОСОБЛИВОСТІ І ПЕРЕВАГИ

- Відсутність бульбашок/набухань
- Відмінна адгезія до поверхні, як з використанням ґрунтовок, так і без них
- Формує гумоподібний еластичний шов із високою деформативністю (зміщення до 50%)
- Відмінна термостійкість: +80°C
- Герметик залишається еластичним навіть до -40°C
- Тиксотропний, не сповзає та не стікає з вертикальних та похилих поверхонь
- Відмінна хімічна стійкість, підходить для герметизації швів басейнів та резервуарів із хімічно очищеною водою
- Ремontoпридатний, за рахунок відмінної адгезії герметика самого до себе
- Легко фарбується будь-якими фасадними фарбами на водній основі

HYPERSEAL®-EXPERT-150

ІНСТРУКЦІЯ

1. Підготовка поверхні

Поверхня має бути сухою, міцною – без руйнувань; чистою – без пилу, бруду, жиру.

Шов рекомендується прочистити щіткою.

Компресором (або пирососом) продути шов повітрям.

- Міцність поверхні: R28 $\geq$ 15 МПа
- Вологість поверхні: W < 5%

2. Грунтовка поверхні

В більшості випадків грунтовка не потрібна. Але у разі герметизації швів (примикань) на пористих та (або) вологих поверхнях застосовувати такі ґрунти:

- MICROSEALER-50
- MICRORIMER-PU
- UNIVERSAL PRIMER-2K-4060
- AQUADUR®

Докладніше про застосування ґрунту дивіться технічний опис використовуваного ґрунту.

Для отримання інформації щодо підготовки інших поверхонь, будь ласка, зв'яжіться з нашим технічним відділом info@vadmax.com.ua

3. Приготування і Нанесення

Приготування:

- Відрізати пластиковий носик такої ширини, щоб він не тонув у шві, а ковзав по ньому.
- Відрізати кінчик (хвостик) туби
- Зафіксувати скотчем (опція) носик до туби
- Вкласти тубу у пістолет (600 мл)

Нанесення:

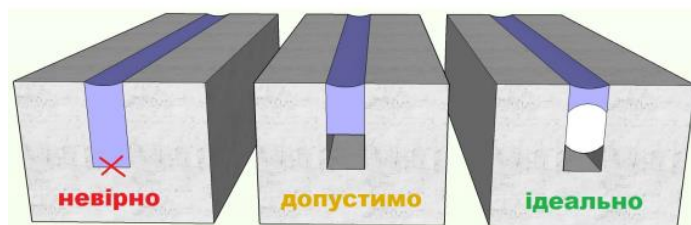
1. Нанесення по примиканням

У місцях сполучення горизонтальної площини до вертикальної (підлога/стіна, покрівля/парапет), поліуретановим герметиком виконати перехідний бортик (викружка, галтель)

2. Нанесення по швам

Заповнити шов герметиком, тримаючи пістолет під кутом 45° у напрямку руху. Загладити ще пастоподібний (свіжий) герметик шпателем

Для створення найбільш надійних умов роботи герметика у деформаційних швах важливо, щоб він контактував лише з двома сторонами шва. Третю жорстку сторону контакту слід виключити. Для цього можна використовувати джгути із спіненого поліетилену.



Використання джгутів дозволяє не тільки виключити третю точку контакту, а й задати глибину закладання герметика, заощадивши тим самим на матеріалі. Джгут повинен бути ширшим за шов приблизно на ~30%.

При заповненні деформаційних швів більше 10 мм співвідношення ширини шва до глибини має бути 2:1.

Шви шириною менше 10 мм, як правило, до деформаційних швів не відносяться, і заповнюються герметиком як звичайні тріщини.

Для запобігання забрудненню примикаючих поверхонь та для отримання чіткого краю рекомендується обмежити ширину шва. Наклеїти по краях малярську стрічку і зняти її відразу після нанесення герметика.

ВИТРАТА

Лінійні метри (м.пог.) для туби 600 мл.

Ширина шва \ Глибина шва	5мм	10мм	15мм	20мм	25мм
5 мм	24	12			
10 мм			4	3	2,4
15 мм					1,6

УПАКОВКА

Туба (ковбаса): 600 мл

Стандартні кольори: чорний, білий, сірий

СТРОК ПРИДАТНОСТІ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Строк придатності: мінімум 12 місяців в заводській упаковці при зберіганні від +5°C до +25°C

HYPERSEAL®-EXPERT-150

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЛАСТИВОСТІ	ОД.ВИМ	МЕТОД	СПЕЦИФІКАЦІЯ
Швидкість полімеризації	мм/день	-	2÷3
Час утворення поверхневої плівки при +25°C и W 55%	годин	-	2,5÷3,5
Температура експлуатації	°C	-	-40 ÷ +80
Твердість	Шору А	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	±27
Модуль упругости при 100% удлинении	МПа	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0,3
Еластичність при +23 °C	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>700
Адгезія до бетону	МПа	ASTM D4541	>2
QUV прискорений погодний тест (ультрафіолет 4 години при 60°C і 4 години при 50°C)	-	ASTM G53	Пройшов (2000 годин)
Термостійкість (100 днів при 80°C)	-	EOTA TR011	Пройшов
Токсичність герметика після полімеризації	-	-	Безпечний
Гідроліз (8% КОН, 15 днів при 50°C)	-	-	Змін еластичності герметика не виявлено
Гідроліз (H ₂ O, 30 денних циклів при 60°C ÷ 100°C)	-	-	
HCl (PH=2, 10 днів)	-	-	

У цей технічний бюлетень включено технічні дані та рекомендації, що є результатом багаторічного досвіду та набутих знань Науково-дослідного відділу, а також застосування матеріалу на практиці. Якість продукції забезпечується системою якості компанії, що відповідає міжнародним стандартам ISO 9001, ISO 14001 та ISO 4501. Проте, беручи до уваги різноманітність поверхонь та умов об'єкта, покупець/користувач повинен максимально правильно перевіряти наші матеріали на їхню придатність для передбаченого об'єкта. З вищевказаних відомостей не випливає жодних юридичних зобов'язань. Нове видання цього технічного бюлетеня анулює його попередній випуск.

