

HYPERSEAL®-EXPERT-60FC

Однокомпонентный полиуретановый герметик с повышенной жесткостью и химической стойкостью

ОПИСАНИЕ

HYPERSEAL®-EXPERT-60FC — это быстротвердеющий шовный герметик и универсальный клей с отличной адгезией даже на основаниях, традиционно проблемных для полиуретановых герметиков (например, алюминий, сталь, поликарбонат и т.п.).

HYPERSEAL®-EXPERT 60FC обладает высокой химической стойкостью и рекомендован для герметизации швов в местах, где возможен контакт с загрязняющими воду жидкостями.

Выпускается в двух модификациях: в стандартном (для нанесения пистолетом) и наливном исполнении – под маркировкой HYPERSEAL®-EXPERT 60FC SL.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- ISO-11600
- DIN-18540-F
- ASTM C920
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C
- Type II Class A
- Заключение СЭС в Украине
- Сертификат Соответствия в Украине

ПРИМЕНЕНИЕ

- Швы промышленных полов
- Швы полов на автозаправочных станциях
- Металлические рамы
- Алюминиевые окна и панели
- Автомобильное остекление (замена автостекла)

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к поверхности, как с использованием грунтовок, так и без них
- Высокая химическая стойкость
- Отличная термостойкость: +80°C
- Герметик остается эластичным даже до -40°C
- Устойчивость к действию микроорганизмов и грибов
- Легко окрашивается любыми фасадными красками на водной основе
- Легко окрашивается любыми фасадными красками (не рекомендуются краски на растворителе)



ОГРАНИЧЕНИЯ

- Не рекомендуется для рыхлых и сильно поврежденных оснований.
- Пористые и влажные основания, во избежание образования пузырей в незастывшем герметике предварительно необходимо грунтовать.



Герметик подходит для наружного применения, однако, цвет герметика под УФ не стабилен, это не влияет на эксплуатационные свойства герметика. Если нужен стабильный цвет под УФ, то поверх герметика рекомендуется нанести акриловую фасадную краску.

ИНСТРУКЦИЯ

1. Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой, прочной – без разрушений; чистой – без пыли, грязи, жира. Шов рекомендуется прочистить щеткой. Компрессором (или пылесосом) продуть шов воздухом.

- Прочность поверхности: R28 ≥15 МПа
- Влажность поверхности: W <5%

HYPERSEAL®-EXPERT-60FC

2. Грунтовка поверхности

В большинстве случаев грунтовка не требуется. Но в случае герметизации швов/соединений на пористых и (или) влажных поверхностях применять следующие грунты:

- MICROSEALER-50
- UNIVERSAL PRIMER-2K-4060
- AQUADUR®

Более подробно о применении грунта смотрите техническое описание используемого грунта.

Для получения информации по подготовке других поверхностей, пожалуйста, свяжитесь с нашим техническим отделом info@vadmax.com.ua

3. Приготовление и Нанесение

Приготовление:

- Отрезать пластиковый носик такой ширины, чтобы он не тонул во шве, а скользил по нему.
- Отрезать один кончик (хвостик) тубы
- Зафиксировать скотчем (опция) носик к тубе
- Вложить тубу в пистолет (600 мл)

Нанесение:

1. Нанесение по примыканиям

В местах сопряжения горизонтальной плоскости и вертикальной (напр. пол/стена), полиуретановым герметиком выполнить переходной бортик (выкружка, галтель)

2. Нанесение по швам

Заполнить шов герметиком, держа пистолет под углом 45° в сторону направления движения. Загладить ещё пастообразный (свежий) герметик шпателем

Для создания наиболее надежных условий работы герметика в деформационных швах очень важно, чтобы он контактировал только с двумя сторонами шва. Третью жесткую сторону контакта следует исключить. Для этого можно использовать шнуры (жгуты) из вспененного полиэтилена.

Использование пенополиэтиленовых жгутов позволяет не только исключить третью точку контакта, а и задать глубину заложения герметика, тем самым сэкономив на материале. Жгут должен быть шире шва на ~30%.

При заполнении деформационных швов больше 10 мм, соотношение ширины шва к глубине принимаются 2:1.

Швы шириной меньше 10 мм, как правило, к деформационным швам не относятся, и заполняются герметиком как обычные трещины.

Для предотвращения загрязнения примыкающих поверхностей и получения четких краёв шва рекомендуется ограничить ширину шва (примыкания). Наклеить по краям малярную ленту и снять её сразу же после нанесения герметика.

РАСХОД

Линейные метры (м.пог.) для тубы 600 мл.

Ширина шва \ Глубина шва	5мм	10мм	15мм	20мм	25мм
5 мм	24	12			
10 мм			4	3	2,4
15 мм					1,6

УПАКОВКА

Туба (колбаса): 600 мл

Стандартные цвета: чёрный, серый, белый

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Срок годности: минимум 12 месяцев в невскрытой заводской упаковке при хранении от +5°C до +25°C

HYPERSEAL®-EXPERT-60FC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВА	ЕД.ИЗМ	МЕТОД	СПЕЦИФИКАЦИЯ
Время образования поверхностной пленки при +25°C и W 55%	минут	-	20÷30
Температура эксплуатации	°C	-	-40 ÷ +80
Твердость	Шору А	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	±60
Модуль упругости при 100% удлинении	МПа	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0,8
Эластичность при +23 °C	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>600
Адгезия к бетону	МПа	ASTM D4541	>2
QUV ускоренный погодный тест (ультрафиолет 4 часа при 60°C и 4 часа при 50°C)	-	ASTM G53	Прошел (2000 часов)
Термостойкость (100 дней при 80°C)	-	EOTA TR011	Прошел
Токсичность полимеризовавшегося герметика	-	-	Безопасен
Гидролиз (8% КОН, 15 дней при 50°C)	-	-	Изменений эластичности герметика не обнаружено
Гидролиз (H ₂ O, 30 дневных циклов при 60°C ÷ 100°C)	-	-	
HCl (PH=2, 10 дней)	-	-	

В настоящий технический бюллетень включены технические данные и рекомендации, являющиеся результатом многолетнего опыта и приобретенных знаний нашего Научно-Исследовательского Отдела, а также применения материала на практике. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001, ISO 14001 и ISO 4501. Тем не менее, принимая во внимание разнообразие поверхностей и условий объекта, покупатель / пользователь должен максимально правильно проверять наши материалы на их пригодность для предусмотренного объекта. Из вышеуказанных сведений не следует каких-либо юридических обязательств. Новое издание данного технического бюллетеня аннулирует его предыдущий выпуск.

